



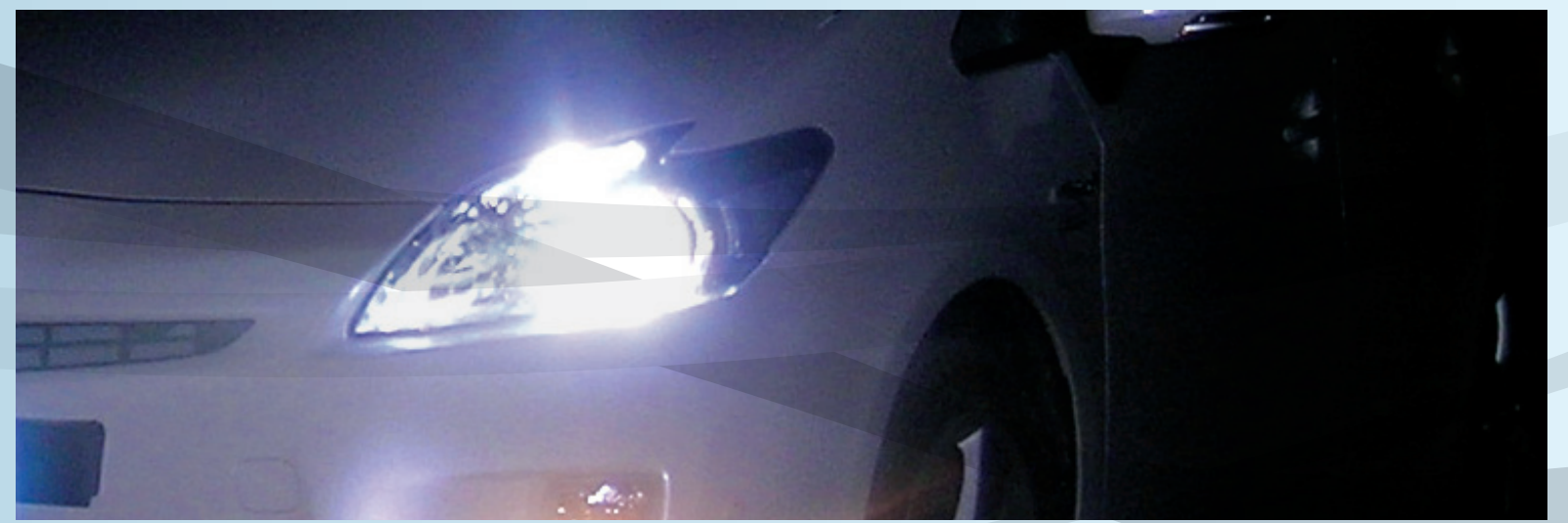
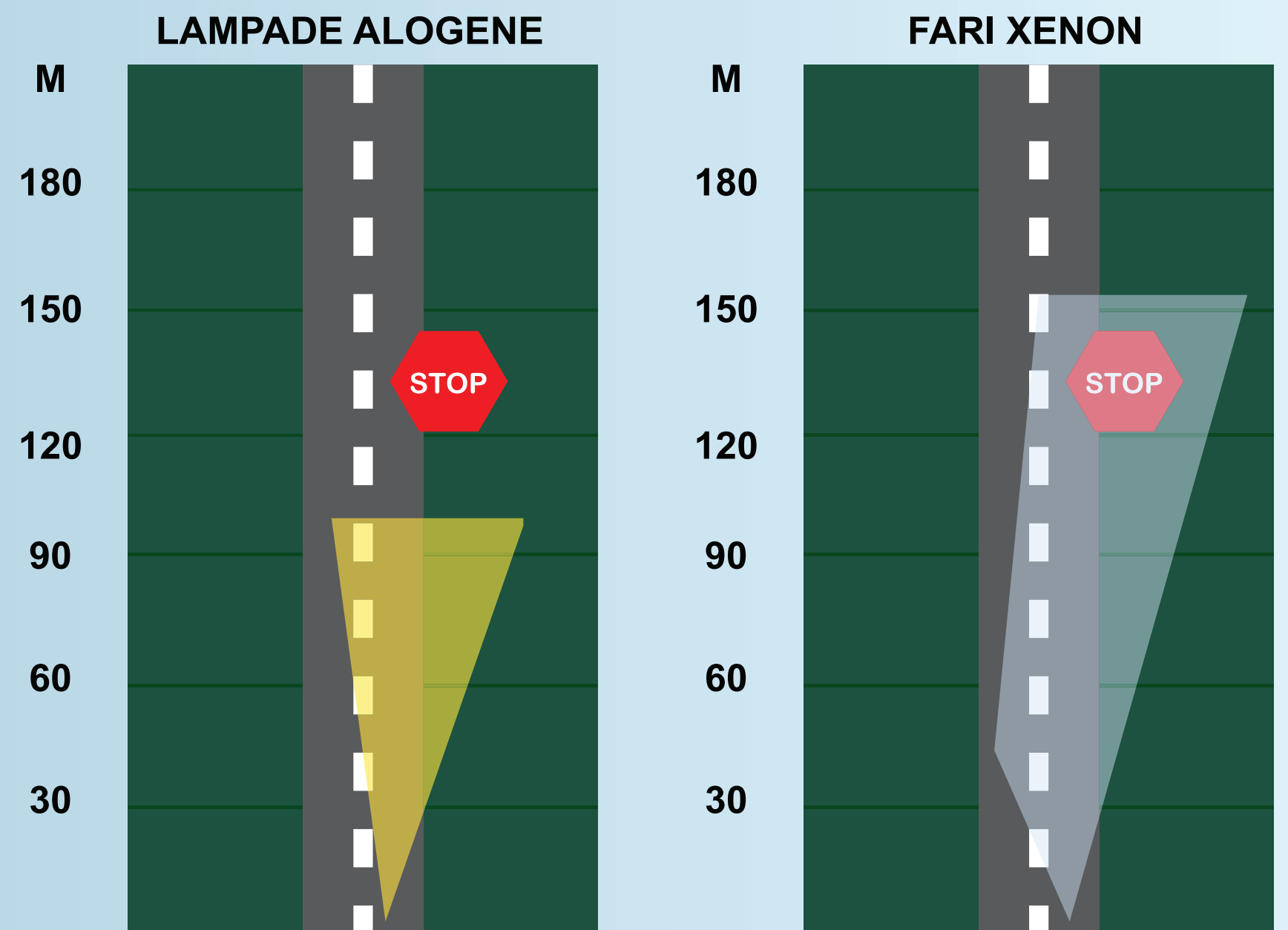
ELETTRO
DISCOUNT

PER VEDERE E FARSI VEDERE!

IMPIANTI ALLO XENON

La luce bianca delle lampade allo Xenon è simile alla luce diurna e riflette meglio la segnaletica stradale.

- **200% di luce in più**
- **Visibilità maggiore**
- **Rilevazione più rapida dei rischi stradali**
- **Consumi inferiori**
- **Sicurezza**
- **Durata**



IMPIANTI LED

La tecnologia **LED** permette risparmi energetici di notevole entità, fino all'80% rispetto alle tradizionali fonti di illuminazione e durata di vita oltre le 50.000 ore.

- **Durata**
- **Nessuna manutenzione**
- **Rendimento maggiore rispetto altre lampadine**
- **Sicurezza**
- **Luminosità e colore puro**
- **Assenza di mercurio**
- **Accensione istantanea**
- **Resistenza a umidità**

